



Comune di Parma

SEGRETERIA GENERALE

Parere del Segretario Generale

Sulla proposta di DELIBERA DI GIUNTA CON RILEVANZA CONTABILE n. 1573 del 31/03/2026 del Settore / Servizio SETTORE FINANZIARIO avente ad Oggetto: "PRELEVAMENTO DAL FONDO DI RISERVA (ARTT.166 E 176, D.LGS.18 AGOSTO 2000, N. 267) - SETTORE AVVOCATURA CIVICA. I.E.", si esprime parere FAVOREVOLE.

.....

Parma, 07/04/2026

Il Segretario Generale
CRUSO GIUSEPPINA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.Lgs. n 82/2005 e s.m.i.)