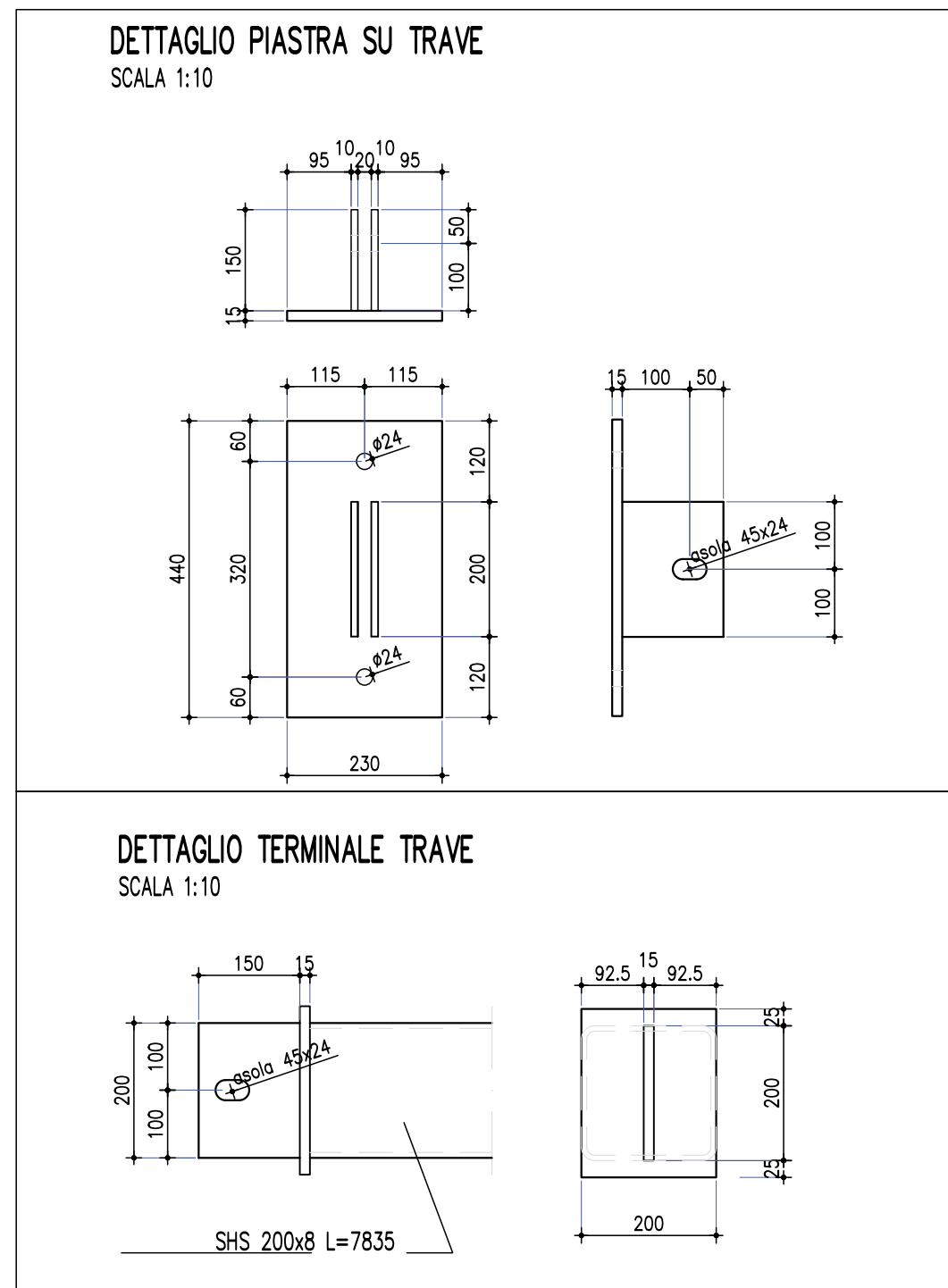
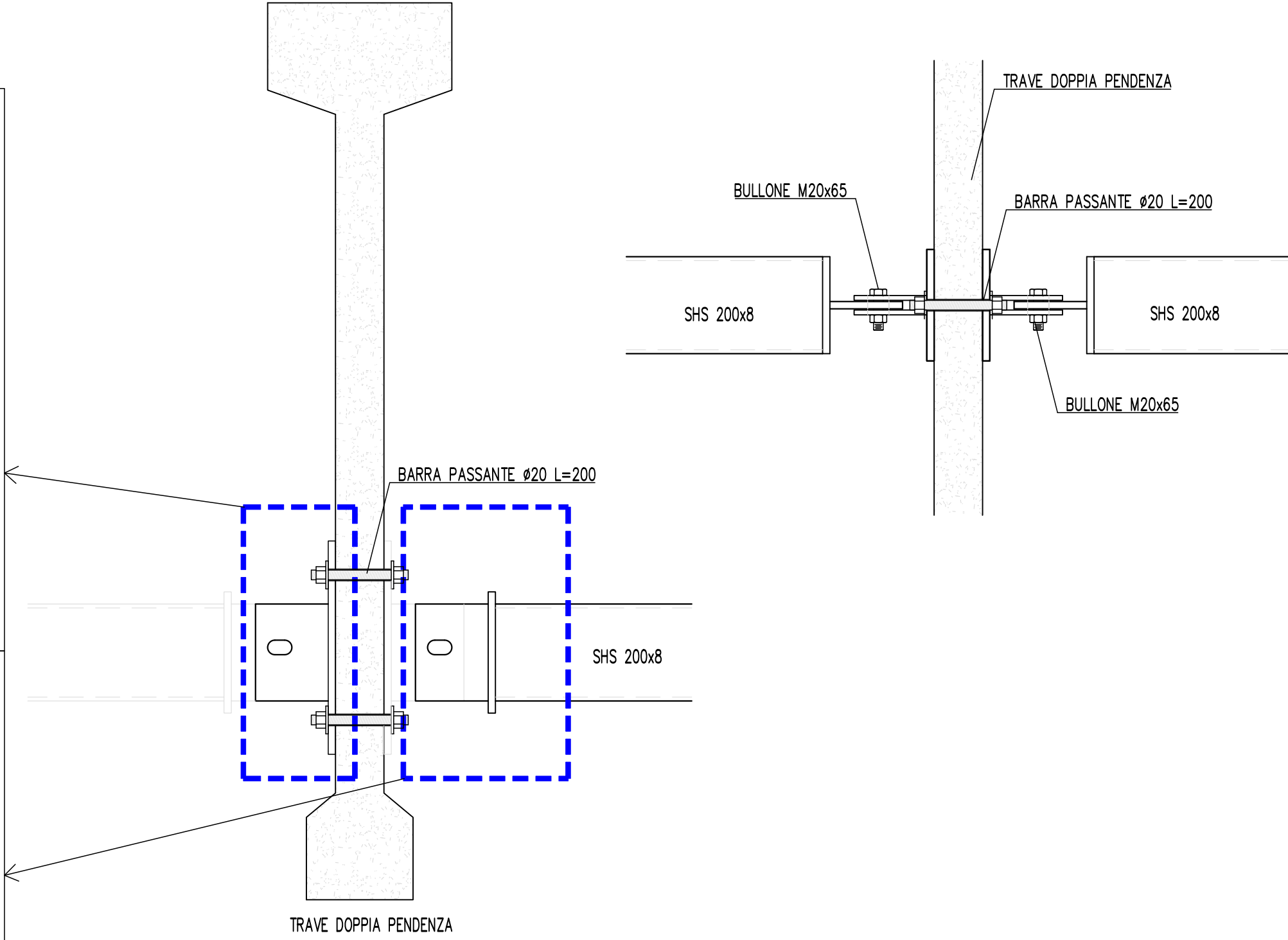


DETTAGLIO ATTACCO TIPO B1
SCALA 1:10



SEZIONE
SCALA 1:10

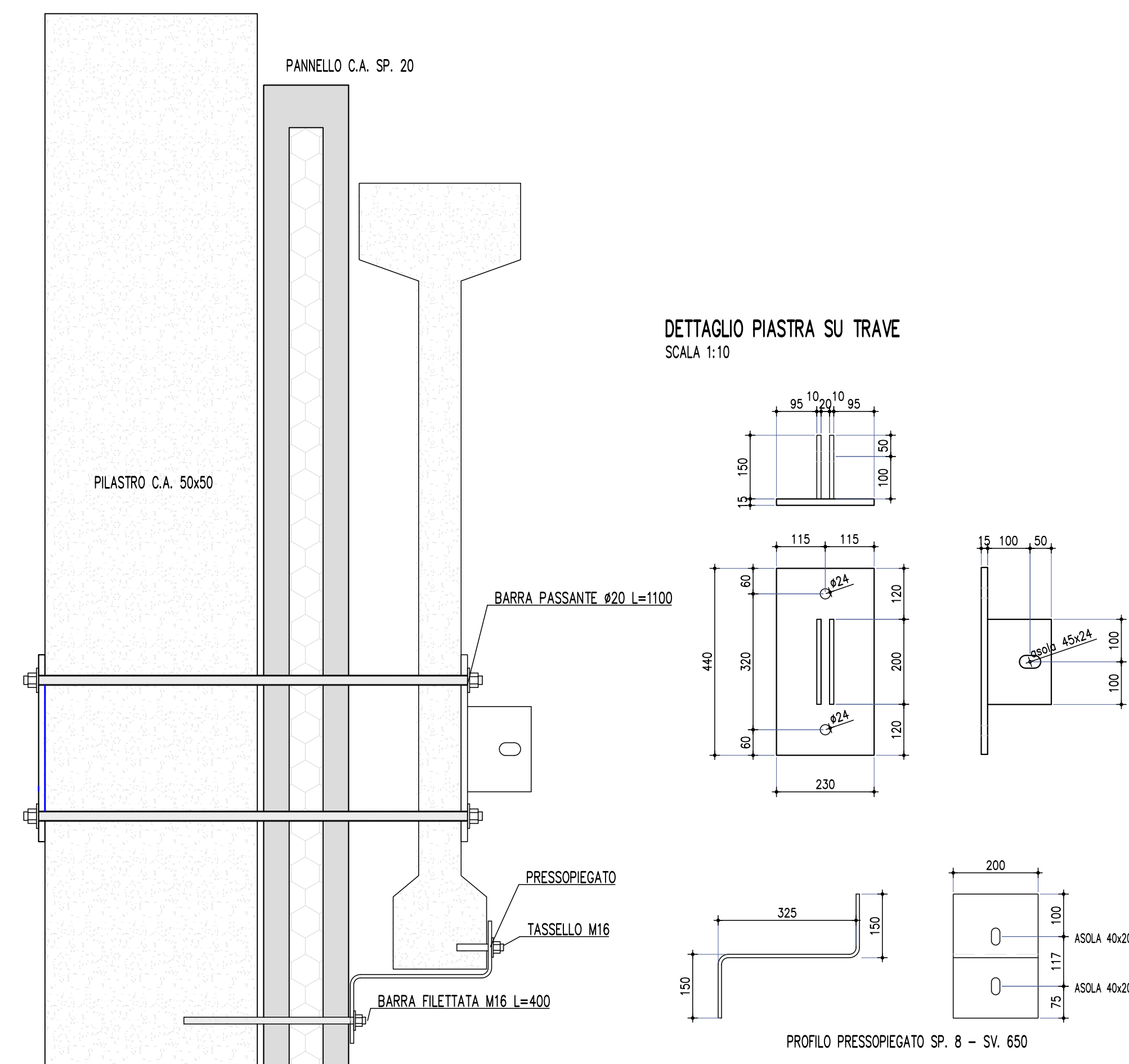
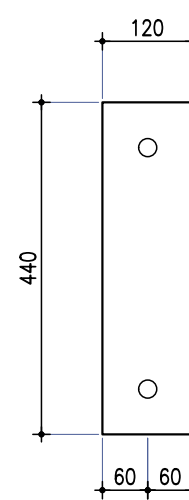
VISTA DALL'ALTO
SCALA 1:10



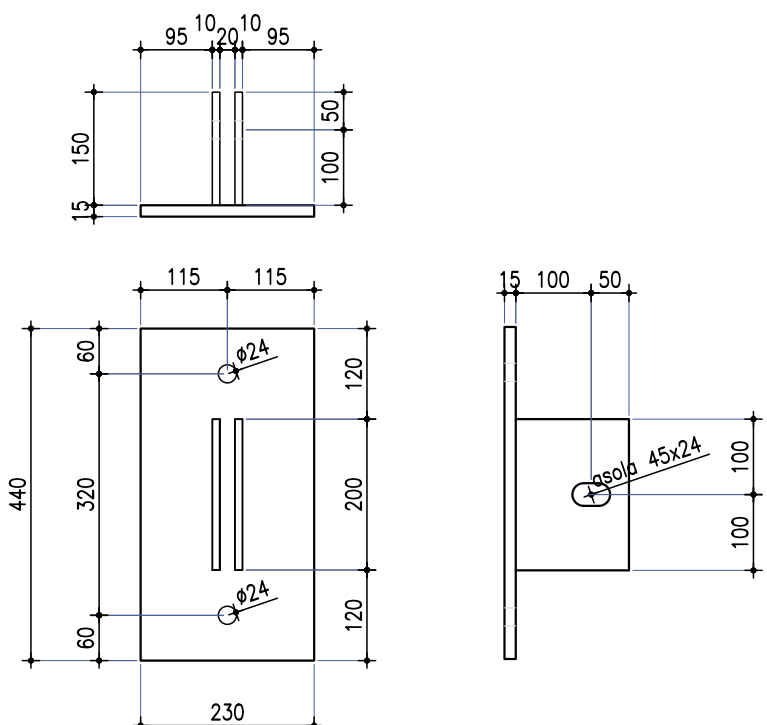
DETTAGLIO ATTACCO TIPO B2
SCALA 1:10

SEZIONE
SCALA 1:10

DETTAGLIO PIASTRA ESTERNA
SCALA 1:10

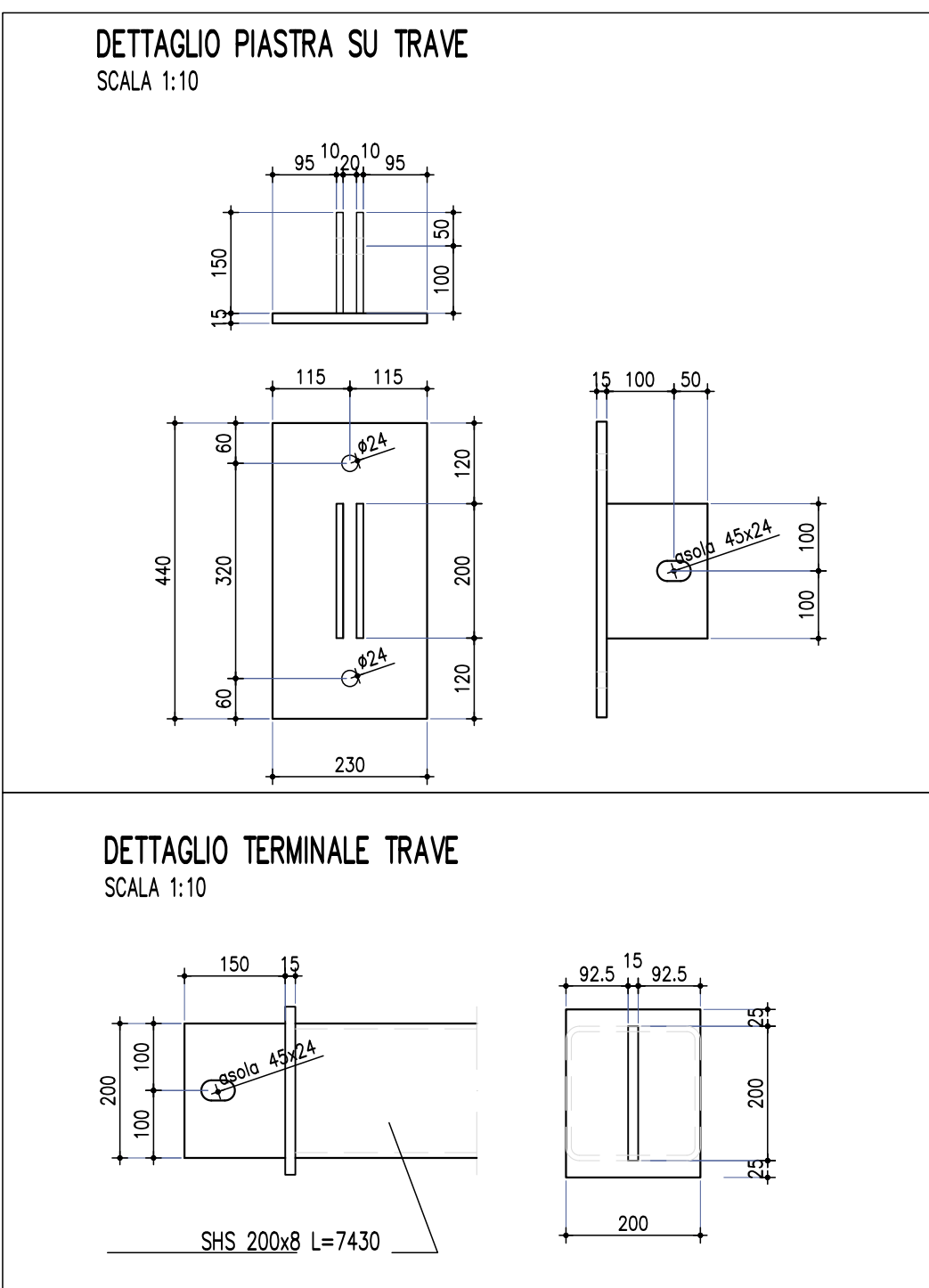


DETTAGLIO PIASTRA SU TRAVE
SCALA 1:10

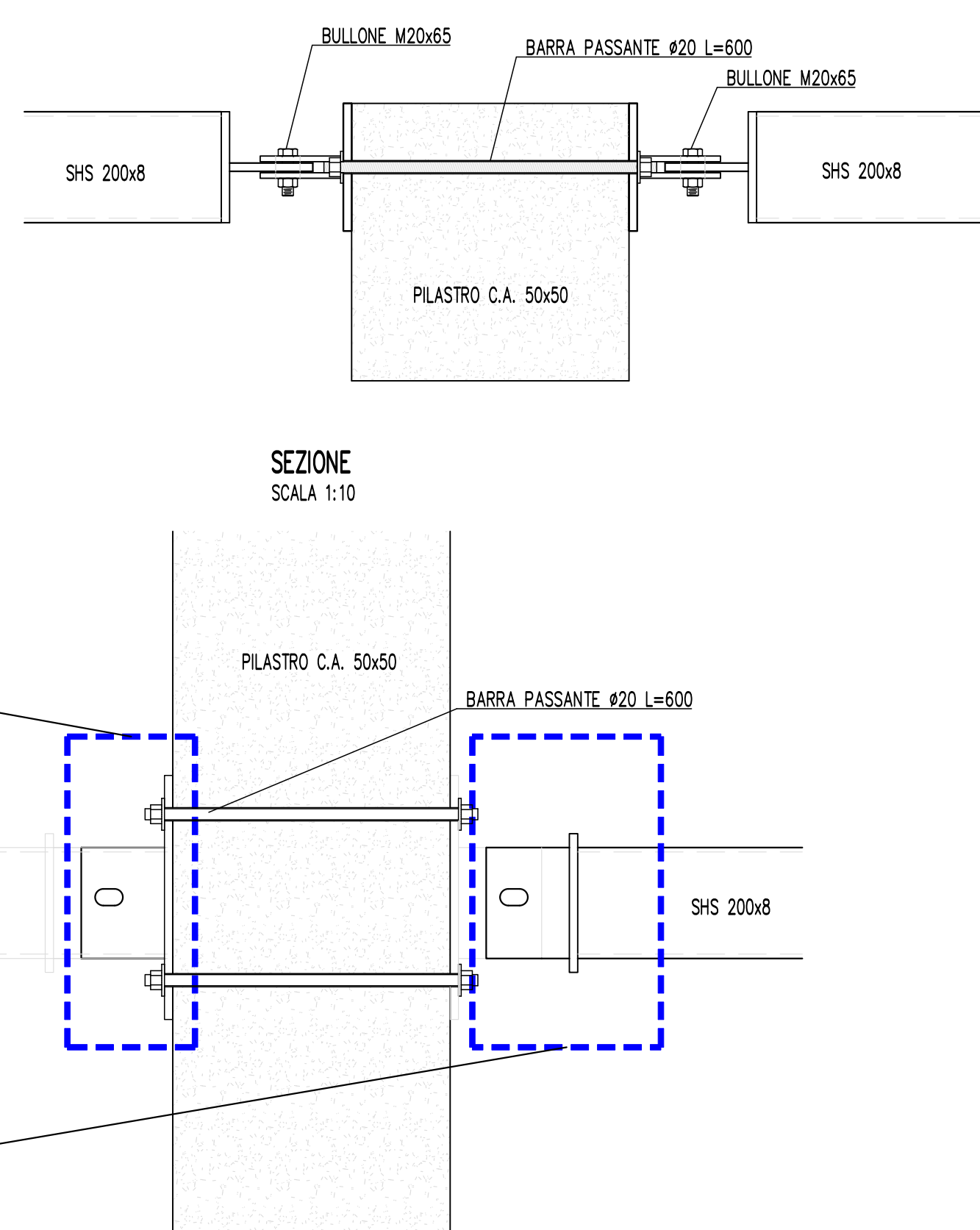


PROFILO PRESSOPLEGATO SP. 8 - SV. 650

DETTAGLIO ATTACCO TIPO C1
SCALA 1:10

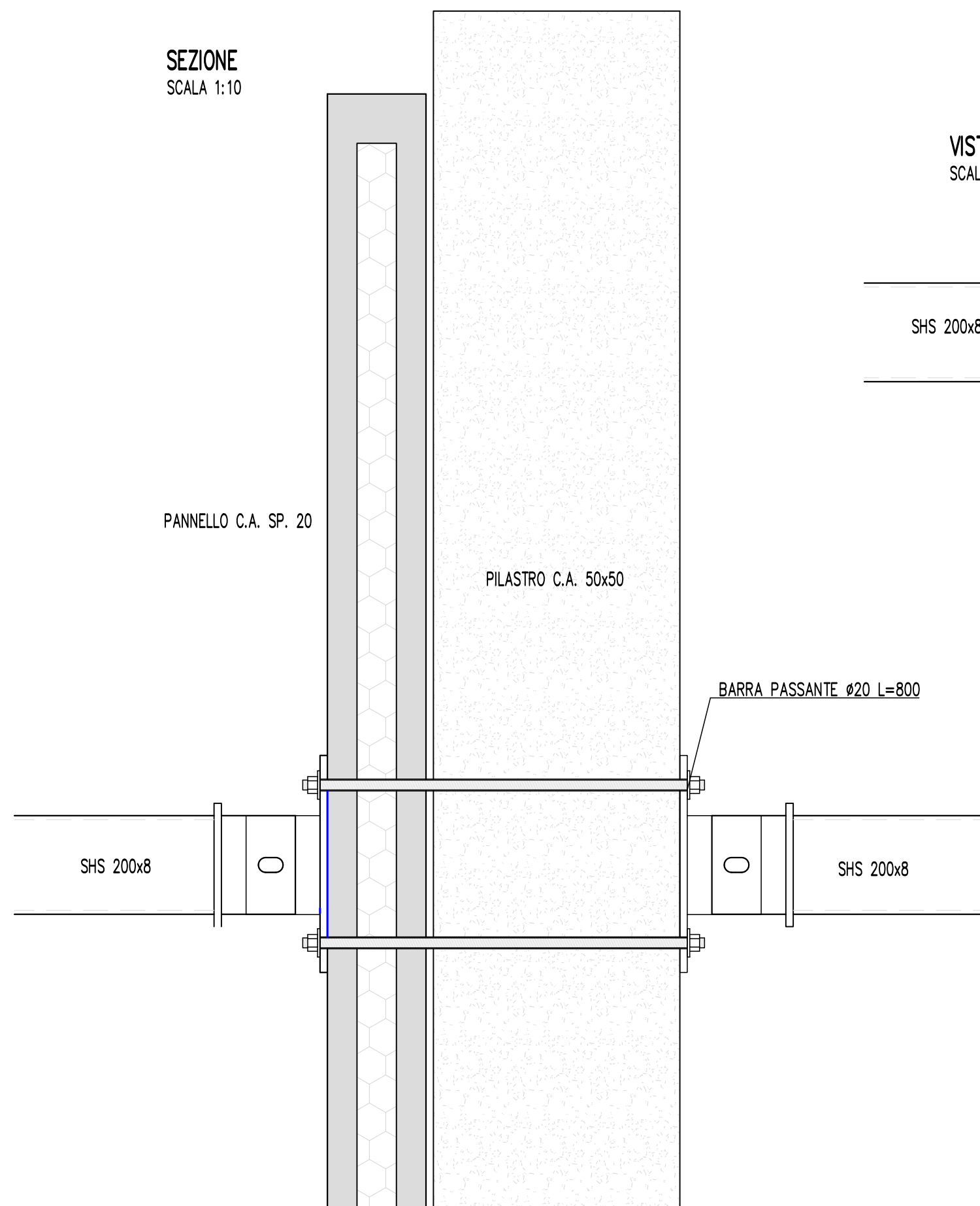


VISTA DALL'ALTO
SCALA 1:10

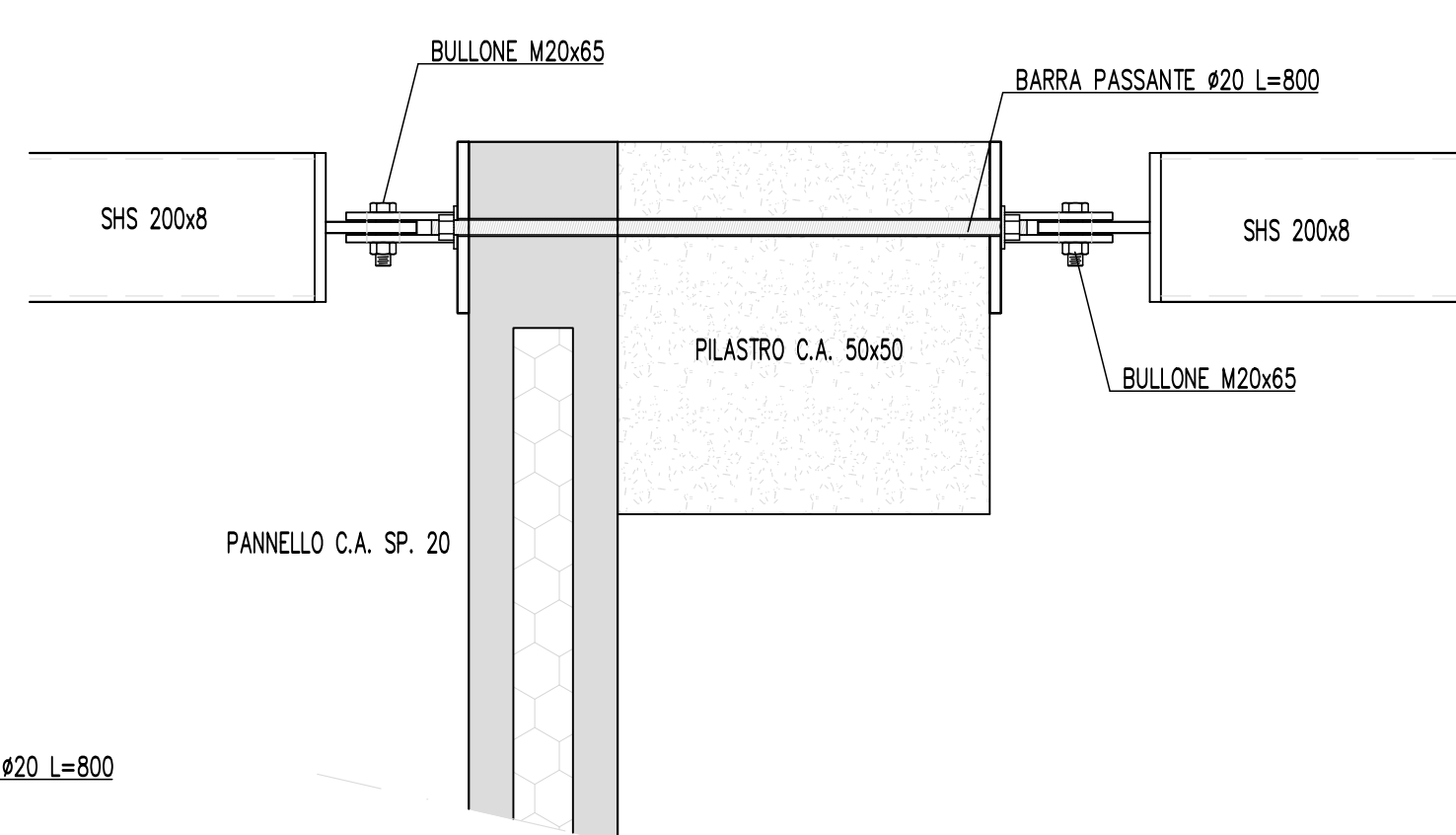


DETTAGLIO ATTACCO TIPO C2
SCALA 1:10

SEZIONE
SCALA 1:10

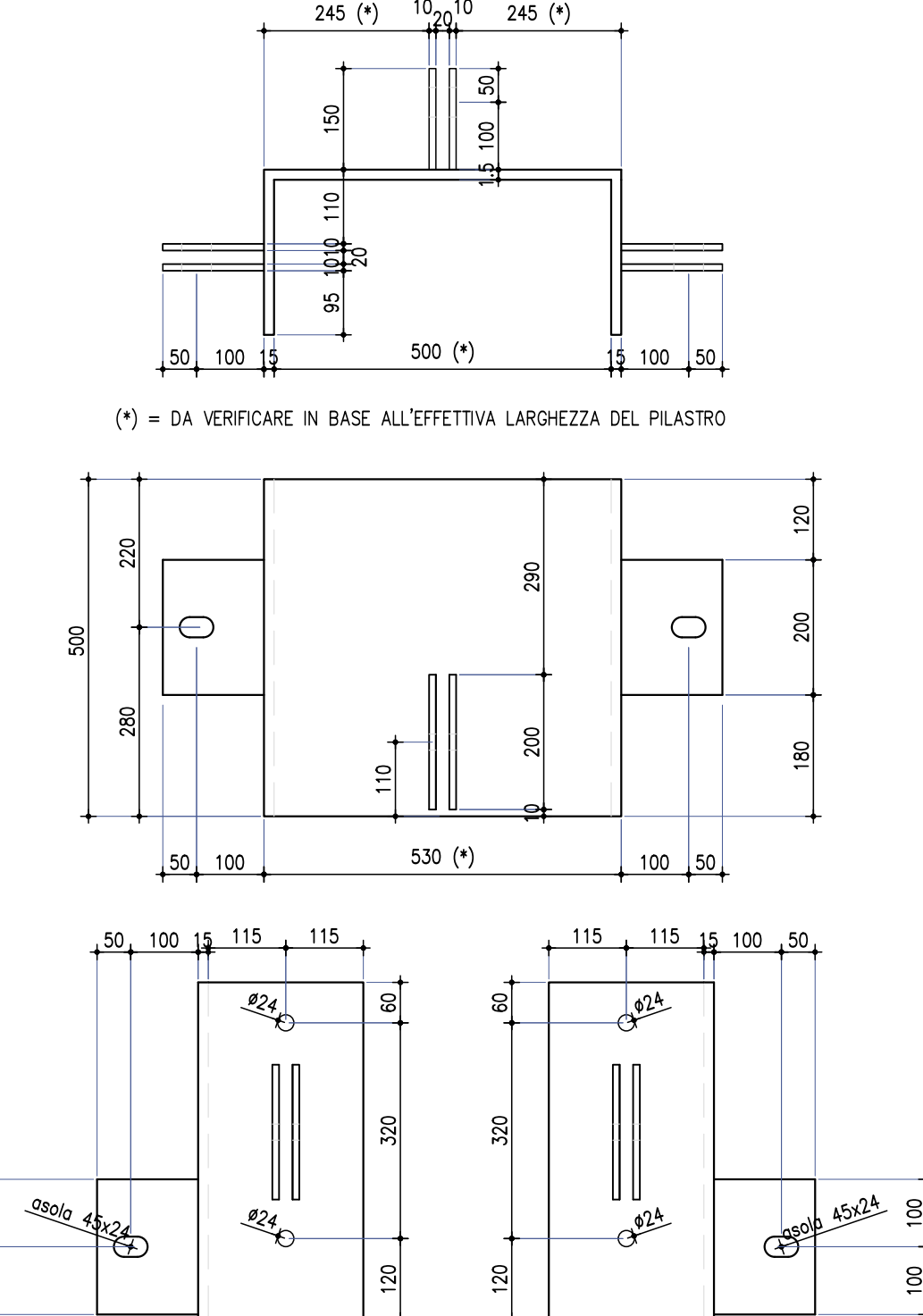


VISTA DALL'ALTO
SCALA 1:10

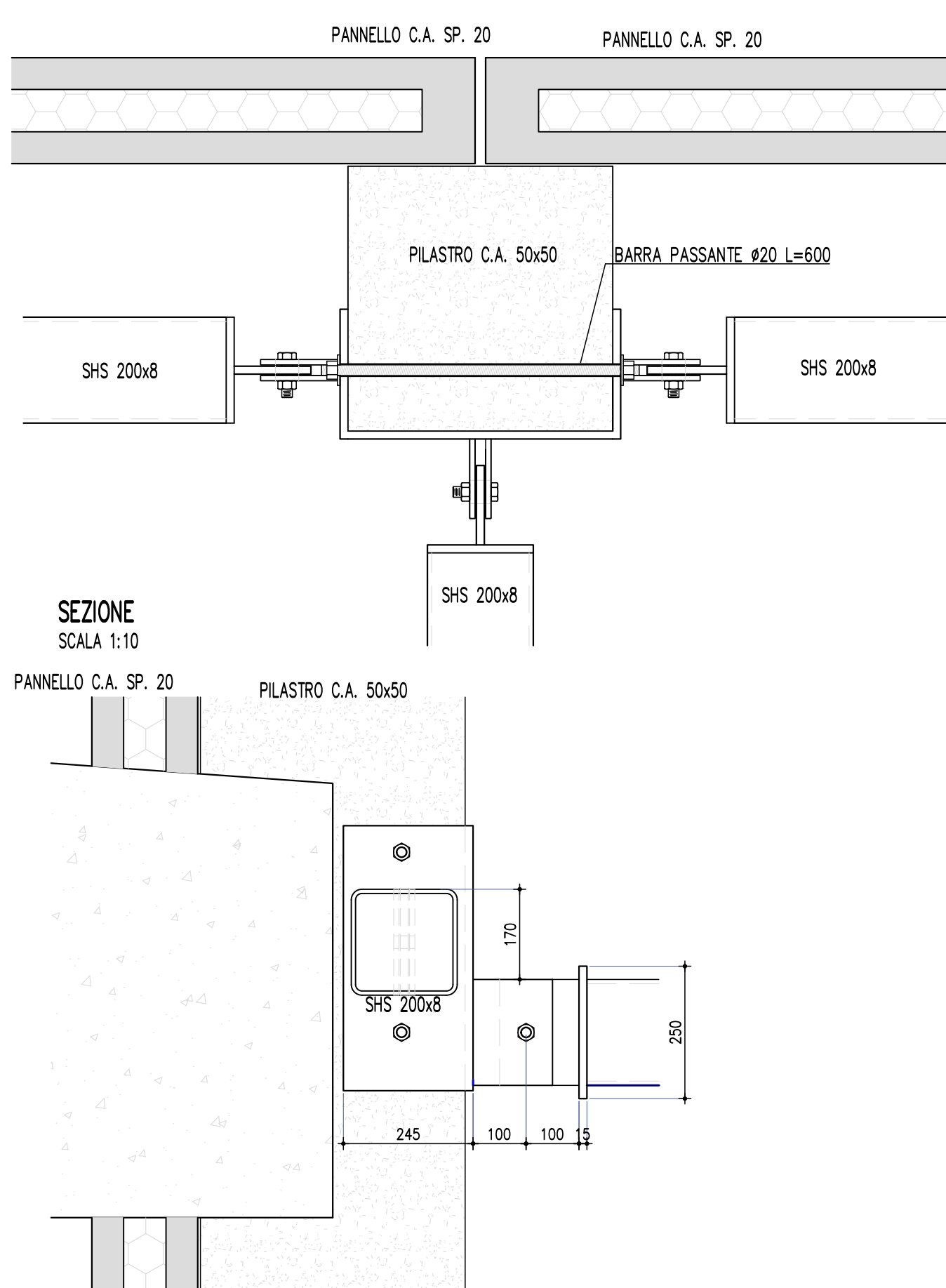


DETTAGLIO ATTACCO TIPO A1
SCALA 1:10

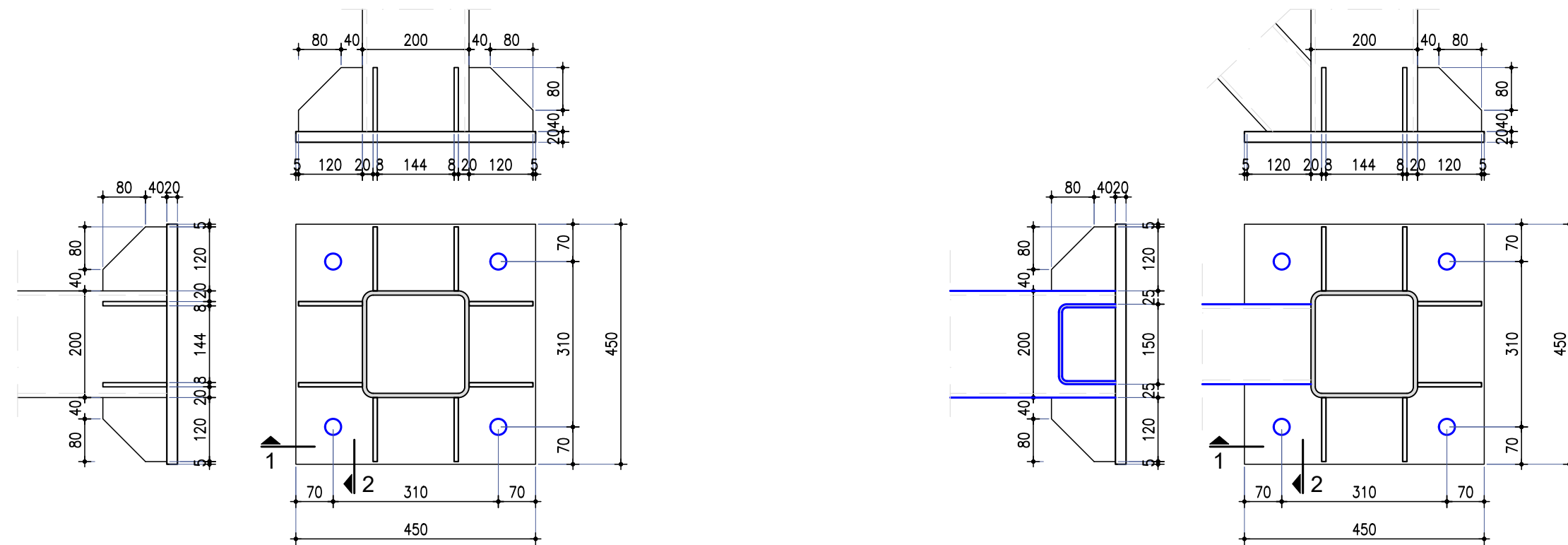
DETTAGLIO PIASTRA SU PILASTRO
SCALA 1:10



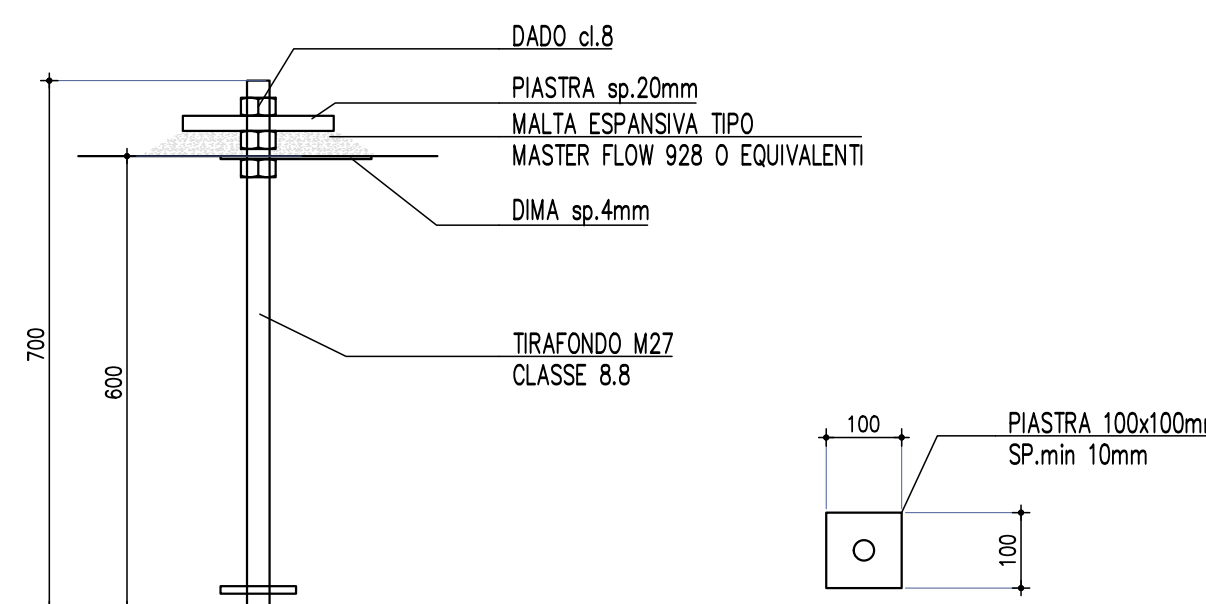
VISTA DALL'ALTO
SCALA 1:10



DETTAGLIO PIASTRE DI BASE
SCALA 1:10



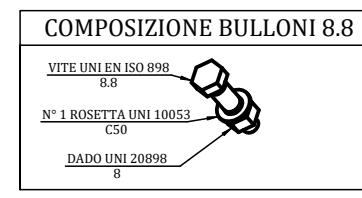
DETTAGLIO TIRAFONDI
SCALA 1:10



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

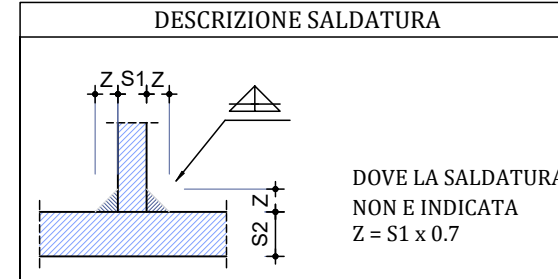
CALCESTRUZZO MAGRO (secondo cap. 11.2 NTC 2018)
Classe di resistenza C 12/15
Diametro massimo inerte (mm) 30
CALCESTRUZZO PER BASAMENTI (secondo cap. 11.2 NTC 2018)
Classe di resistenza C 25/30
Classe di esposizione ambientale XC2
Diametro massimo inerte (mm) 25
Classe di consistenza S3
Copriferro 4 cm
ACCIAIO PER C.A. (secondo cap. 11.3.1 NTC 2018 - 14.01.2018)
Acciaio B450C
Tensione di snervamento fyk 450 MPa
Tensione caratteristica di rottura ftk 540 MPa

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (secondo cap. 11.3.4 NTC 2018)
Qualità S355JR (UNI EN 10025 - Laminati)
Valori minimi richiesti:
fy > 355 N/mm²
fu > 510 N/mm²
A > 20%
BULLONI E BARRE FILETTATE:
Classe: 8.8 (UNI EN ISO 898)
Dati: 8 (UNI EN 20898)
Rondelle: C50 (UNI EN 10053-2)



TUTTE LE GIUNZIONI BULLONATE DELLE STRUTTURE METALLICHE SONO CALCOLATE A TAGLIO E DOVREBBANO ADETTARE IN VALORE DI COPPIA DI SERRAGGIO PARI AL 30% DEL VALORE PREVISTO PER LE GIUNZIONI AD ATRITTO COME DA CAP. 11.3.4 NTC 2018

SALDATURE (UNI EN ISO 4063)
II° Classe
ove non diversamente indicato si prevedono saldature a cordone d'angolo avanti lato pari a 0,7 lo spessore minimo da saldare



TRATTAMENTO SUPERFICIALE
Sincroclorazione UNI EN 1090 o successiva verniciatura antiruggine

NOTE

- Prima della realizzazione della struttura, tutte le misure dovranno essere verificate dall'impresa e dalla D.I.
- Misure espresse in mm



COMUNE DI PARMA
SETTORE OPERE PUBBLICHE



responsabile unico di progetto
ing. SARA MALORI
Parma Infrastrutture S.p.A.

progetto strutturale
Mennuti & Co Ingegneri - Società di Ingegneria s.r.l.
ing. PAOLO ODDI - ing. FEDERICO MENNUTI

coordinamento della sicurezza in progettazione
ing. DAVIDE BOTTAZZI
Parma Infrastrutture S.p.A.

SCUOLA MALPELI - ADEGUAMENTO
NORMATIVO PALESTRA

CUP I96F24000110004 - CUI L00162210348202500035

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA
ED ECONOMICA

Dettagli costruttivi
carpenterie metalliche

TAVOLA:	numero
Serie	S 05
formato	A0
scala	1:10
file:	

E' vietata la riproduzione e diffusione in qualsiasi forma. Tutti i diritti sono riservati nei termini di legge al Comune di Parma