

CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CALCESTRUZZO MAGRO (secondo cap. 11.2 NT 2018)	
Classe di resistenza	C 12/15
Diametro massimo inerte (mm)	30
CALCESTRUZZO PER BASEMENTI (secondo cap. 11.2 NT 2018)	
Classe di resistenza	C 25/30
Classe di esposizione ambientale	XC2
Diametro massimo inerte (mm)	25
Classe di consistenza	S3
Copiferro	4 cm

ACCIAIO PER C.A. (secondo cap. 11.3.1 NTC 2018 - 14.01.2018)	
Acciaio	B450C
Tensione di snervamento	f _{yk} 450 MPa
Tensione caratteristica di rottura	f _{tk} 540 MPa

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA (secondo cap. 11.3.4 NTC 2018)
Qualità: S355JR UNI EN 10025 (Laminati)
Valori minimi richiesti:
fyk ≥ 355 N/mmq
fuk ≥ 510 N/mmq
As ≥ 20%

COMPOSIZIONE BULLONI 8.8	
STEEL	STEEL

BULLONI E BARRE FILETTATE:
 Classe: 8.8 (UNI EN ISO 898)
 Dadi: 8 (UNI EN 20898)
 Rondelle: C50 (UNI EN 10053-2)



TUTTE LE GIUNZIONI BULLONATE DELLE STRUTTURE METALLICHE SONO CALCOLATE A TAGLIO E DOVRANNO ADOTTARE UN VALORE DI COPPIA DI SERRAGGIO PARI ALL'80% DEL VALORE PREVISTO PER LE GIUNZIONI AD ATTRITO COME DA CAP. 11.3.4 NTC 2018

SALDATURE (UNI EN ISO 4063)	DESCRIZIONE SALDATURA
II^a Classe ove non diversamente indicato si prevedono saldature a cordone d'angolo aventi lato pari a 0,7 lo spessore minimo da saldare	

TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura UNI EN 1090 e successiva verniciatura antiruggine		DOVE LA SALDATURA NON È INDICATA $Z = S1 \times 0,7$
---	---	--

ACCIAIO per MICROPALI
Qualità: S275
Valori minimi richiesti:
fyk ≥ 275 N/mmq
fuk ≥ 430 N/mmq
At ≥ 20%

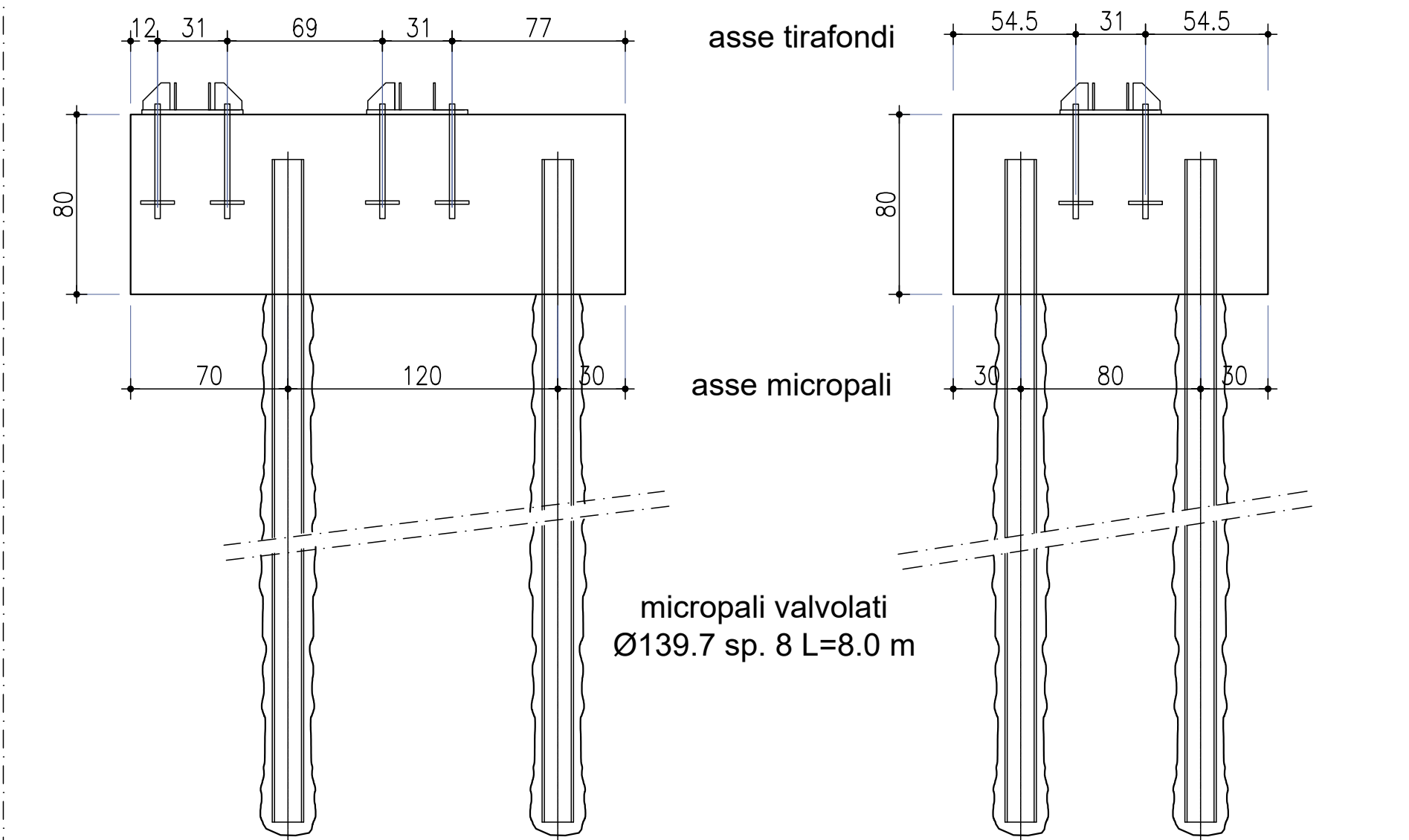
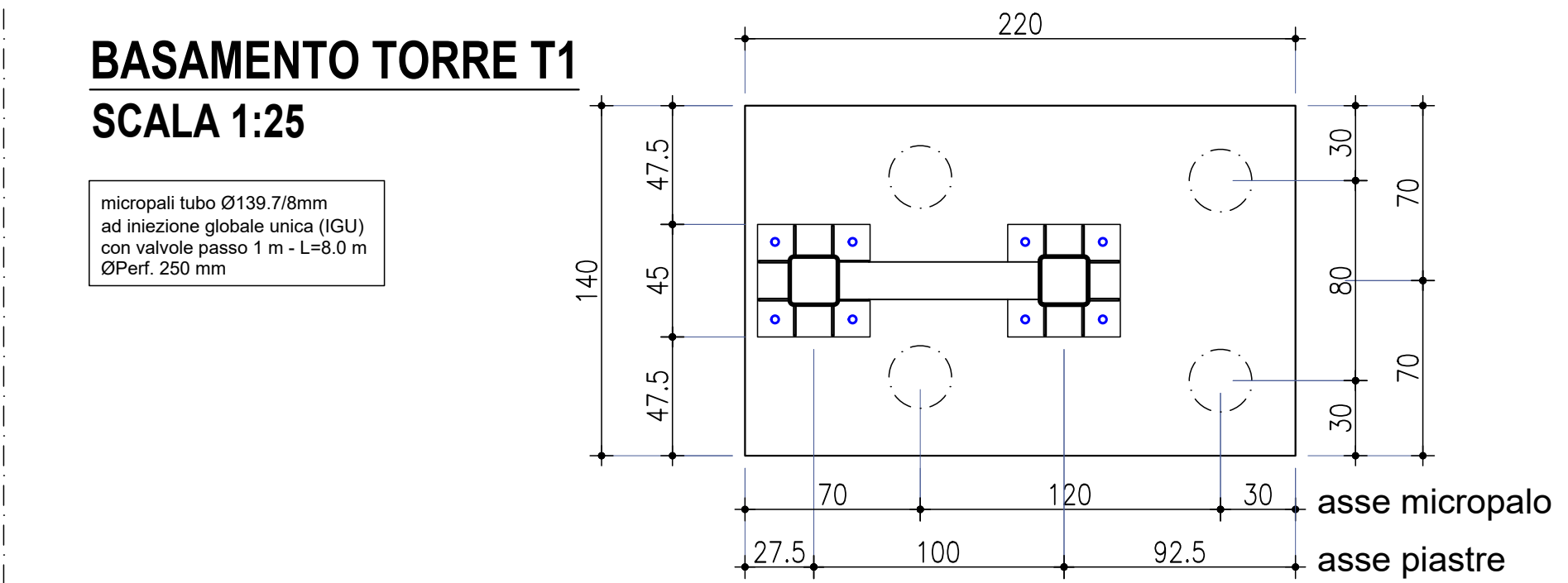
INIEZIONE IGU
Iniezione di boiacca, con l'uso di valvole a bottone (o manchette). La messa in opera deve avvenire con iniezione da fondo foro; dopo circa 3 ore dalla prima fase di getto dovrà essere iniettata malta in pressione. La pressione di iniezione IGU deve essere maggiore di 1.0 MPa (e non superiore a 2.0 MPa).

NOTE

- Prima della realizzazione della struttura, tutte le misure dovranno essere verificate dall'impresa e dalla D.L.
- Misure espresse in mm

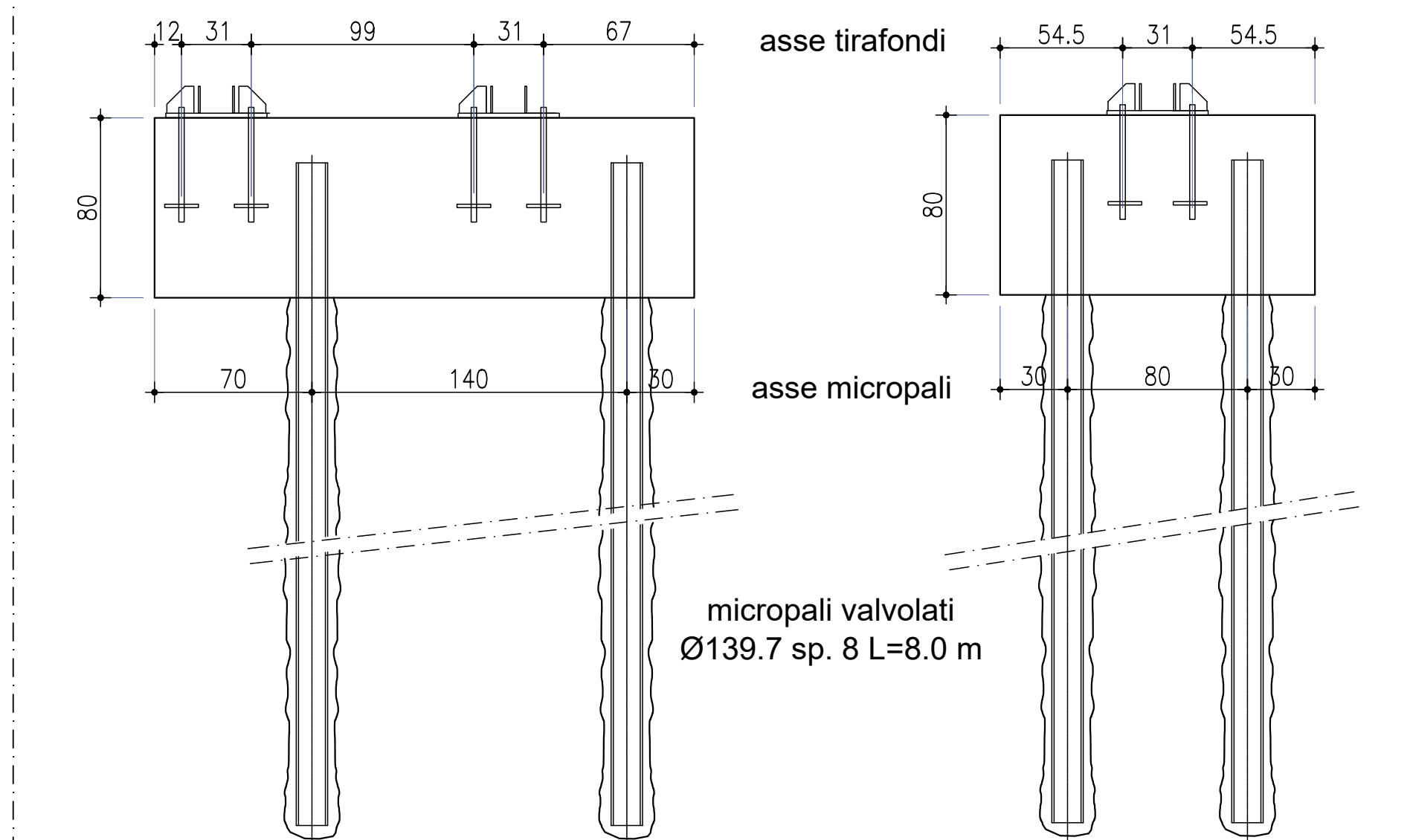
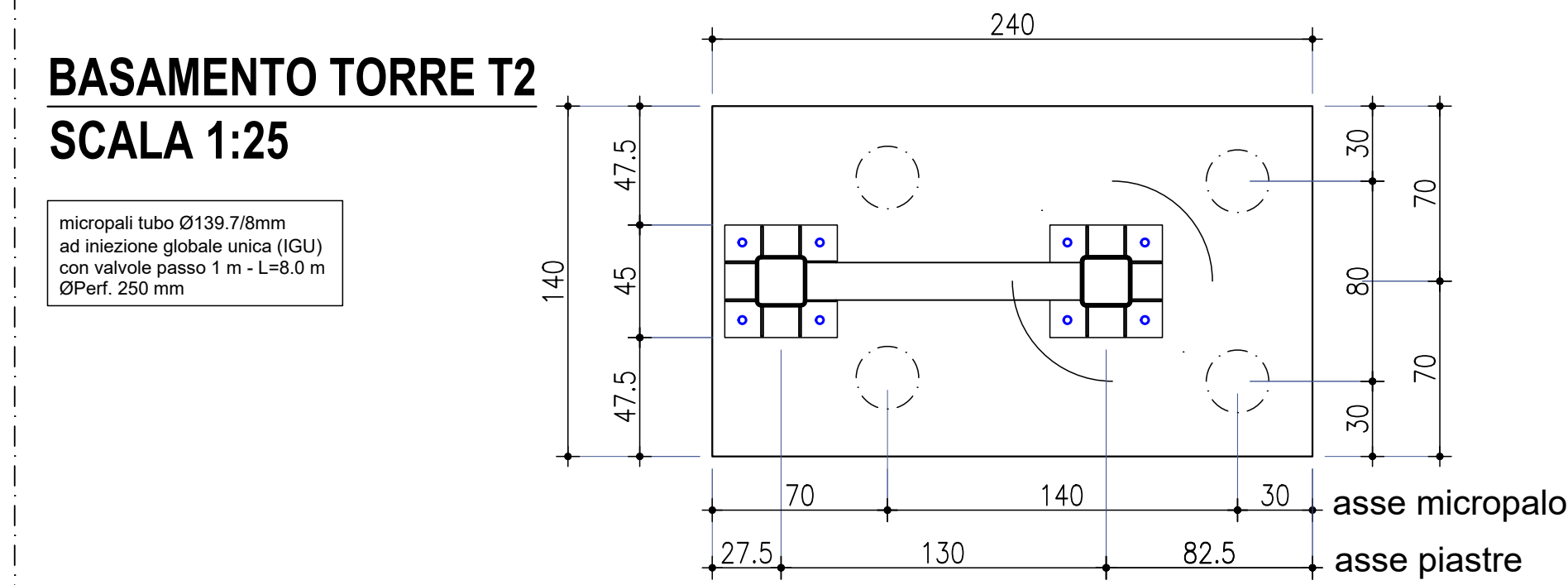
BASAMENTO TORRE T1
SCALA 1:25

micropipoli tubo Ø139,7/8mm
ad iniezione globale unica (IGU)
con valvole passo 1 m - L=8,0 m
ØPerf. 250 mm

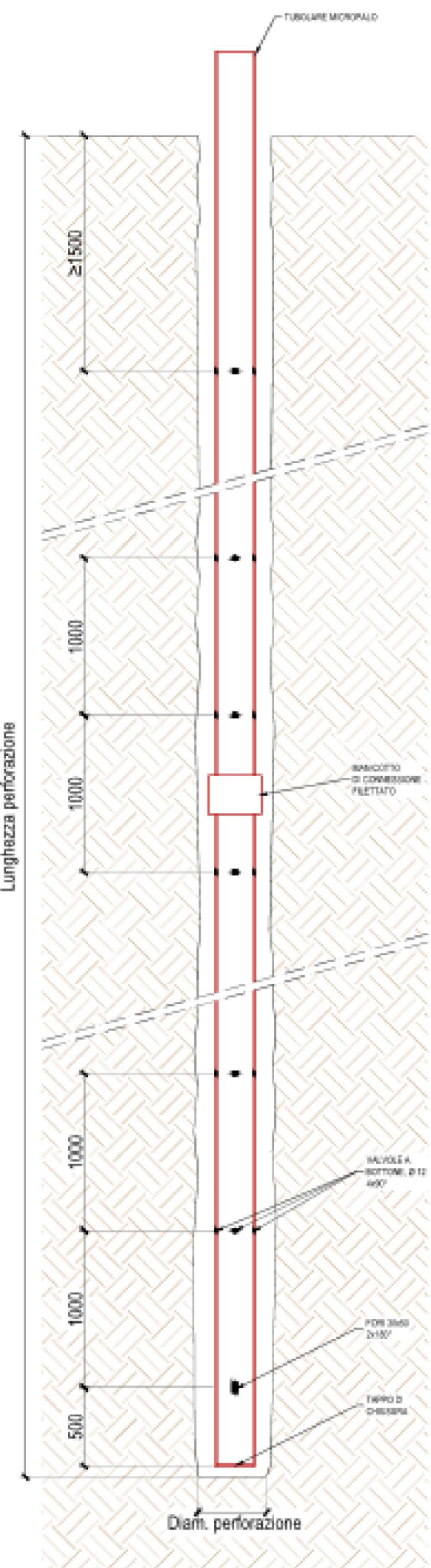


BASAMENTO TORRE T2
SCALA 1:25

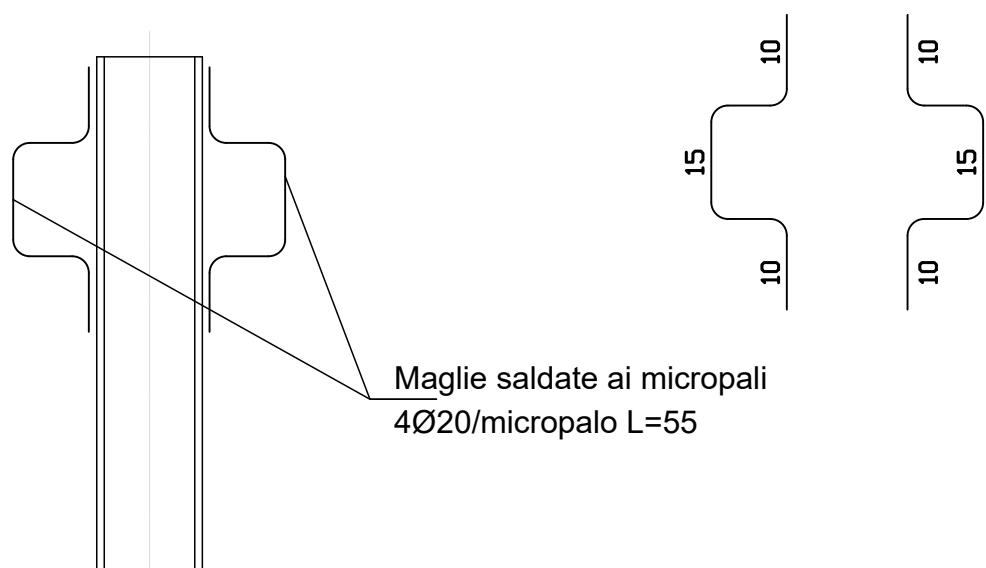
micropali tubo Ø139,7/8mm
ad iniezione globale unica (IGU)
con valvole passo 1 m - L=8,0 m
ØPerf. 250 mm



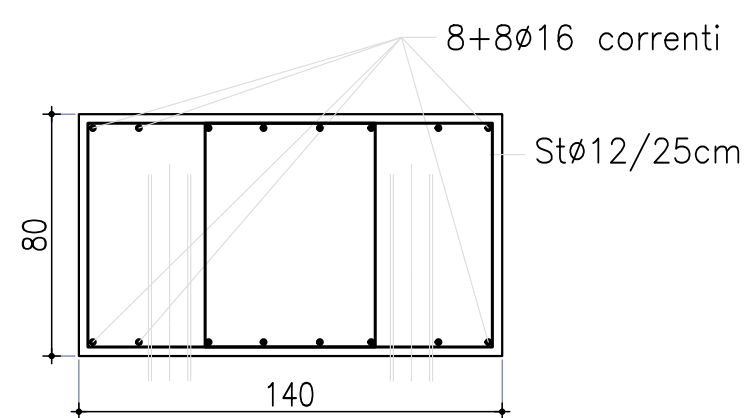
INIEZIONI IGU



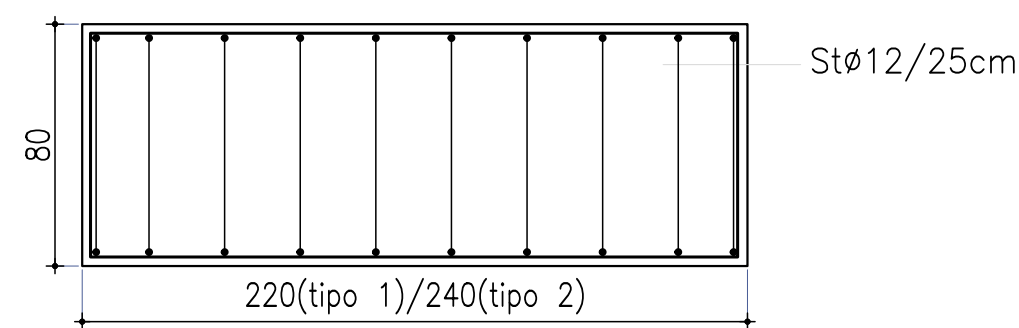
DETTAGLIO TESTA MICROPALI



ARMATURA BASAMENTI
SCALA 1:25



10 StØ12/25cm L=350+350



8+8Ø16 L=360/380



PARMA
INFRASTRUTTURE S.p.A.



COMUNE DI PARMA
SETTORE OPERE PUBBLICHE



responsabile unico di progetto
ing. SARA MALORI

Parma Infrastrutture S.p.a.

progetto strutturale
Mennuti & Co Ingegneri - Società di Ingegneria s.r.l.

ing. PAOLO ODDI - ing. FEDERICO MENNUTI

coordinamento della sicurezza in progettazione
ing. DAVIDE BOTTAZZI

Parma Infrastrutture S.p.a.

**SCUOLA MALPELI - ADEGUAMENTO
NORMATIVO PALESTRA**

CUP I96F24000110004 - CUI L00162210348202500035

PROGETTO DI FATTIBILITA' TECNICA ED ECONOMICA

Carpenteria e armatura
fondazioni

Carpenteria e armatura fondazioni		TAVOLA:	
		serie	numero
		S	03
		formato	A1
		scala	1:25
		file:	

E' vietata la riproduzione e diffusione in qualsiasi forma. Tutti i diritti sono riservati nei termini di legge al Comune di Parma