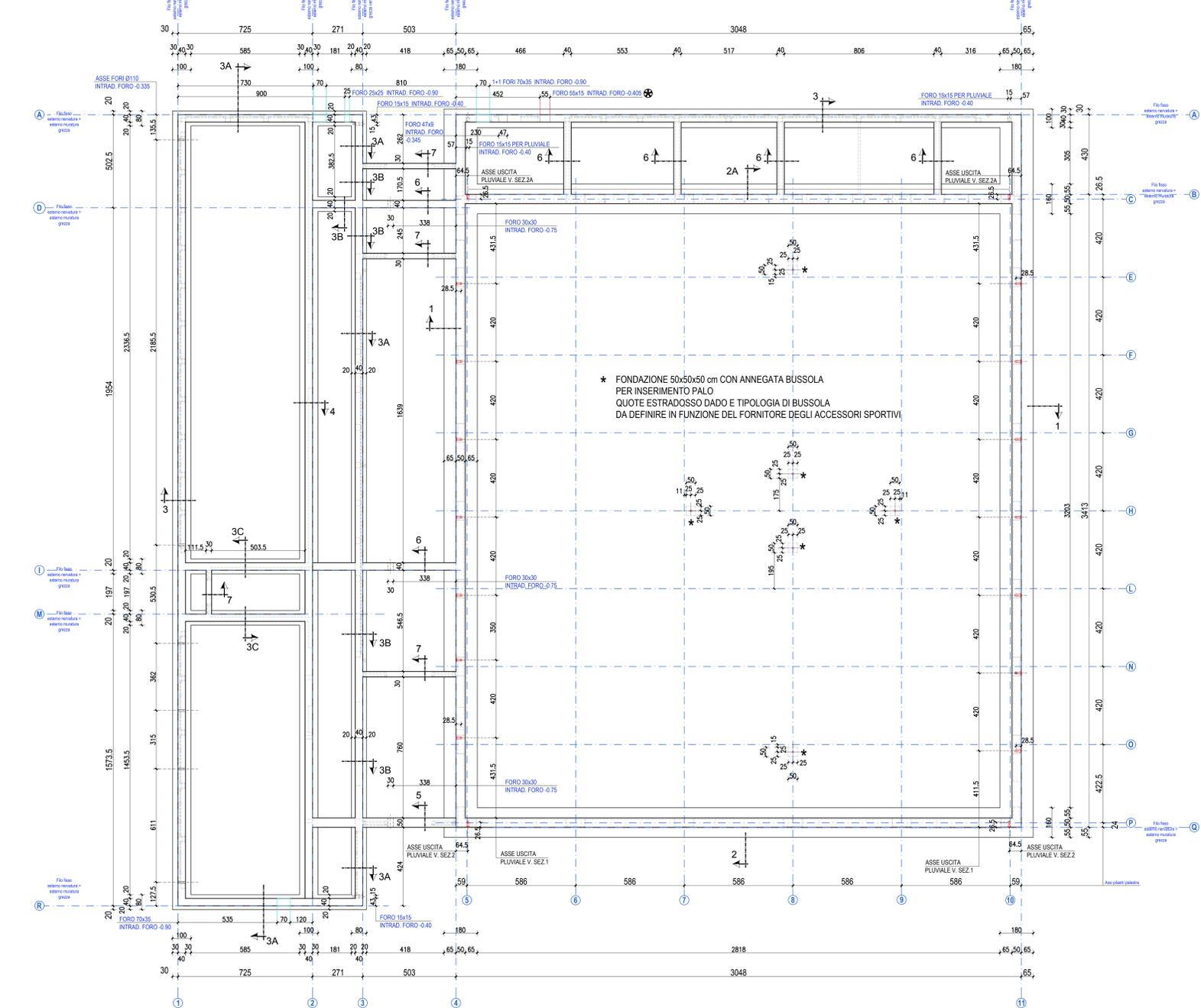


PIANTA ESTRADOSSO FONDAZIONI



* FONDAZIONE 50x50x50 cm con ANNEGATA BUSSOLA PER INSERIMENTO PALO PER INFERIMENTO DADO E TIPOLOGIA DI BUSSOLA DA DEFINIRE IN FUNZIONE DEL FORNITORE DEGLI ACCESSORI SPORTIVI

NOTE:

GRAFICHE VARE
PRIMA DI INIZIARE LA COSTRUZIONE, LA DIREZIONE LAVORI E L'IMPRESA SONO TENUTE A ESAMINARE ATTENTAMENTE TUTTI GLI ELABORATI PROGETTUALI INERENTI ALLA COMPLESSIVA QUALORA SORGISSERO DUBBI INTERPRETATIVI CONTATTARE IL PROGETTISTA.

QUOTE VARI:

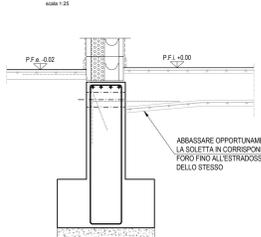
LA QUOTA 0+00 PAVIMENTO FINITO INTERNO DI RIFERIMENTO È RIPORTATA ALLA QUOTA ASSOLUTA +42.21 m, INDICATA NELLA TAVOLA DI RILEVIO ALLA QUALE SI RIFERISCE.
LE DIMENSIONI, LA POSIZIONE E LE QUOTE ALTERNATIVE ESISTENTI DEVONO ESSERE PUNTUALMENTE VERIFICATE, IN CANTIERE PRIMA DI EFFETTUARE TRACCIAMENTI O OPERAZIONI DI MATERIALE.
PRIMA DI ESEGUIRE QUALSIASI ORDINE DI MATERIALE, I QUANTITATIVI DEVONO ESSERE PRECEDUTI DA OPPORTUNE VERIFICHE CON MISURAZIONI DIRETTE ESEGUITE IN CANTIERE A CURA DELLA DIREZIONE LAVORI E DELL'IMPRESA.
LE DIMENSIONI DEI VANI DELLE PORTE E DELLE FINESTRE DEVONO ESSERE VERIFICATE A CURA DELLA DIREZIONE LAVORI IN FUNZIONE DEI CONTROLLI E DEGLI INTERSCHI CHE SARANNO EFFETTIVAMENTE INSTALLATI IN FASE COSTRUTTIVA.

FONDAZIONI:

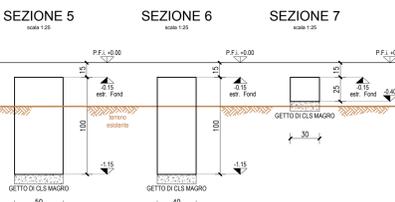
NEL CASO IN CUI NEL CORSO DEGLI SCAVI VENISSERO RICOSTRITTI DEGLI IMPIANTINI CONTATTARE IL PROGETTISTA STRUTTURALE.
PREDEPOSIZIONI IMPIANTISTICHE
TUTTE LE FORMETTE DEGLI IMPIANTINI SONO DA VERIFICARE E APPROVATE DALLA D.L. SULLA BASE DEI RELATIVI PROGETTI ESECUTIVI PRIMA DI PROCEDERE ALLE CASERATURE E ALL'ESPOSIZIONE DELLE STRUTTURE PORTANTI.
È VIETATO ESEGUIRE DEMOLIZIONI VERTICALI SULLA MISURATURA PORTANTE PER L'ALLOGGIAMENTO DELLE TUBAZIONI.
GLI EVENTUALI FORI, CANALIZZAZIONI, CANNI IMPIANTISTICI NON DEVONO IN ALCUN MODO INTERFERIRE CON LE ARMATURE DI TRAVI E PLASTRI.

N.B.: QUALORA SI RENDESSE NECESSARIO APPROFONDIRE LA QUOTA DI SCAVO PER RISCONTRO DI TERRENO NON IDONEO ALLA POSA DELLE FONDAZIONI SI PRESCRIVE DI RIEMPIRE IL MAGGIOR SCAVO CON CLS MAGRO

DETTAGLIO FORO



SEZIONE TIPICA NERVATURE DI IRRIGIDIMENTO



CARATTERISTICHE DEI MATERIALI

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI OPERE IN CALCESTRUZZO ARMATO
UNI EN 206-1 Calcestruzzo, specificazione, prestazione, produzione e conformità UNI 11104 Istruzioni complementari per l'applicazione della EN 206-1

Strutture di FONDAZIONE realizzate in opera:

CLASSE DI RESISTENZA: C25/30
CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC2
RAPPORTO MASSIMO ACQUACEMENTO: A/C ≤ 0.60
CONTENUTO MINIMO CEMENTO: 300kg/m³
CLASSE DI CONSISTENZA: S4
DIAMETRO NOMINALE MASSIMO DEGLI INERTI: 20 mm
In accordo con gli Eurocodici si prevede un copriferro minimo di:
Solette travi di fondazione: 40 mm
Nervature travi di fondazione: 30 mm
salvo diversa indicazione

Strutture di ELEVAZIONE pilastri travi cordoli solette e solai realizzate in opera:

CLASSE DI RESISTENZA: C30/37
CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC1-XC2
RAPPORTO MASSIMO ACQUACEMENTO: A/C ≤ 0.60
CONTENUTO MINIMO CEMENTO: 300 kg/m³
CLASSE DI CONSISTENZA: S4
DIAMETRO NOMINALE MASSIMO DEGLI INERTI: 20 mm
PER ELEMENTI VERTICALI 15 mm PER ELEMENTI ORIZZONTALI
In accordo con gli Eurocodici si prevede un copriferro minimo di:
Solette pilastri: 30 mm
Travi, Solette di impalcato: 25 mm
salvo diversa indicazione

CLS per Pareti in BLOCCHI ISOTEX e blocchi cassero in CLS:

CLASSE DI RESISTENZA: C30/37
CLASSE DI ESPOSIZIONE: XC1
RAPPORTO MASSIMO ACQUACEMENTO: A/C ≤ 0.60
CLASSE DI CONSISTENZA: S4
DIAMETRO NOMINALE MASSIMO DEGLI INERTI: 15 mm
Sovrapposizioni: VEDI SCHEMI

BLOCCHI ISOTEX sp.38 cm:

TIPO: HD III 38 / M conforme a ETA 08-0023

BLOCCHI ISOTEX sp.44 cm:

TIPO: HD III 44 / 20 conforme a ETA 08-0023

Caratteristiche prestazionali ACCIAIO PER ARMATURA LENTA:

Barre longitudinali, staffe, reti, spozioni:
Rete elettrosaldata: B450A
Valore caratteristico min. resistenza a rottura trazione: $f_{tk} = 540 \text{ N/mm}^2$
Valore caratteristico min. tensione a snervamento: $f_{yk} = 450 \text{ N/mm}^2$
Allungamento caratteristico per unità di lunghezza: $\epsilon_{uk} = 0.075$
Classe di duttilità (secondo Eurocodice 2): C
Sovrapposizioni: VEDI SCHEMI

PER I FERRI CORRENTI SI OPERI LA SOVRAPPPOSIZIONE MINIMA DI 70 DIAMETRI, SALVO DIVERSA INDICAZIONE:

PER LE STAFFE PREVEDERE L'OPPORTUNA CHIUSURA SISMICA

INDICAZIONE DEI DIAMETRI DEI MANDRINI:

Piegature, uncini e cappi

FINITURA DEI GETTI:

PREVEDERE SMUSSO 20 mm x 20 mm

RESINA EPOSSIDICA per ancoraggio barre, nel calcestruzzo:

Per l'ancoraggio delle barre di armatura e/o barre filettate nel calcestruzzo, si prescrive l'utilizzo della seguente resina:
RESINA: HILTI HIT-REPO V4 (o equivalente)
CARATTERISTICHE: resina epossidica bi-componente ad alto valore di aderenza per fissaggi pesanti per applicazioni su calcestruzzo, muratura piena e legno.

CLASSE DI RESISTENZA AL FUOCO DEGLI ELEMENTI STRUTTURALI R60

CARATTERISTICHE ACCIAIO PER CARPENTERIE METALLICHE

Classe di esecuzione strutturale (UNI EN1993-1-1:2005/A1:2014 Annex C): EXC3.

l'acciaio impiegato per la realizzazione delle membrature metalliche, piatti, profili e fazzoletti, deve essere di tipo S355, salvo quanto diversamente specificato nei dettagli, secondo le norme UNI EN 10025-2

ACCIAIO S355
VALORE A ROTTURA PER TRAZIONE: $f_{tk} = 5100 \text{ daN/cm}^2$
VALORE SNERVAMENTO A TRAZIONE: $f_{yk} = 3550 \text{ daN/cm}^2$
MODULO DI ELASTICITÀ NORMALE: $E = 210000 \text{ daN/cm}^2$

BARRE FILETTATE, BULLONI E DADI
le barre filettate, conformi per caratteristiche dimensionali alle norme UNI EN ISO 4016:2008 e UNI 5592:1968 devono appartenere alla classe della norma UNI EN ISO 898-1:2001

VITE: classe 8.8
BULLONI: classe 8.8
DADO: classe 8

TENSIONE DI SNERVAMENTO: $f_{yk} = 640 \text{ daN/cm}^2$
TENSIONE DI ROTTURA CARATTERISTICA: $f_{tk} = 8000 \text{ daN/cm}^2$

PROTEZIONE SUPERFICIALE: zincatura elettrolitica
SERRAGGIO BULLONI (S2)

UNI EN 1090-2 (S 3): Serraggio dei bulloni non precaricati eseguito con chiave a percussione o manualmente con chiave senza braccio di estensione.

Valori minimi indicativi di serraggio:
M12: 57 Nm
M14: 90 Nm
M16: 141 Nm
M18: 194 Nm
M20: 274 Nm
M22: 373 Nm
M24: 474 Nm
M27: 694 Nm

METODOLOGIA DI ASSEMBLAGGIO DELLA CARPENTERIA:

sistema anti-rotazione con controllo sistema anti-rotazione con rondella Panlux

Assemblaggio con rondella Panlux